

# ZERTIFIKAT

Dem Unternehmen

mageba Slovakia s.r.o.  
Pri Krásnej 4  
SK – 040 12 Košice

**mageba**

wird bescheinigt, dass es in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang den Nachweis erbracht hat, die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

## DIN EN ISO 3834-2

zu erfüllen.

Zertifikats-Nr.: 20187060022-4  
Gültigkeitszeitraum: 30.08.2018 bis 10.03.2019  
Ausgestellt am: 30. August 2018

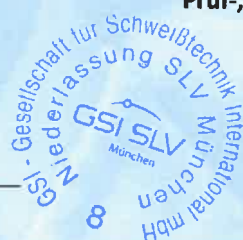
**Der Auditor**



Dipl.-Ing. (Univ.) R. Cramer

**Prüf-, Überwachungs- und Zertifizierungsstelle**

GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik  
International mbH  
Niederlassung SLV München



Leiter der PÜZ-Stelle

**Geltungsbereich zum Zertifikat:** 20187060022-4

**Anwendungsbereich:** Fahrbahnübergänge

**Schweißprozesse:** 135, 141, 783  
nach EN ISO 4063

**Grundwerkstoffstoffe:** 1.1, 1.2, 8.1  
nach DIN Fachbericht CEN ISO/TR 15608

**Verantw. Schweißaufsichtsperson:**

**Name, Vorname:** Petró, Peter  
**Geburtsdatum:** 11.04.1971  
**Qualifikation:** IWE

**Stellv. Schweißaufsichtspersonen:**

**Name, Vorname:** Kokardová, Andrea  
**Geburtsdatum:** 30.09.1994  
**Qualifikation:** IWT

**Bemerkungen:**

Das Unternehmen verfügt über ein zertifiziertes QM-System.

Die Abläufe und Zuständigkeiten sind entsprechend DIN EN ISO 3834-2 im QM-Handbuch durch Verfahrens- und Arbeitsanweisungen geregelt.

Die Schweißaufsichtspersonen sind an die Aufgaben der DIN EN ISO 14731 gebunden. Die Forderungen aus staatlich geregelten Bereichen werden durch dieses Zertifikat nicht berührt.

# CERTIFICATE

It is hereby certified that the company

mageba Slovakia s.r.o.  
Pri Krásnej 4  
SK – 040 12 Košice

**mageba**

is qualified, to fulfil the welding quality requirements according to

## DIN EN ISO 3834-2

in the range given on the reverse side of this certificate.


Certificate no.: 20187060022-04  
Validity: 30.08.2018 until 20.09.2019  
Issued on: August 30<sup>th</sup> 2018

**Auditor**

  
Dipl.-Ing. (Univ.) R. Cramer

**Certifying Body**

GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik  
International mbH  
Niederlassung SLV München

  
Head of certifying body



**Certificate no:** **20187060022-4**

**Range of Approval:**

**Application:** Expansion joints

**Welding Processes:** 135, 141, 783  
according to EN ISO 4063

**Parent Metals:** 1.1, 1.2, 8.1  
according to DIN Fachbericht CEN ISO/TR 15608

**Welding Coordinator:**

**Name, First name:** Petró, Peter

**Date of birth:** 11.04.1971

**Profession:** IWE

**Deputy:**

**Name, First name:** Kokardová, Andrea

**Date of birth:** 30.09.1994

**Profession:** IWT

**Remarks:**

The company holds a certified QM-system acc. to DIN EN ISO 9001.

The processes and competences are regulated in the QM-manual by quality system procedures and work procedures acc. to EN 3834-2.

The welding supervisors are bound by assignments of DIN EN ISO 14731. This certificate does not replace verifications required in legal areas.